

INDICE

6304047 - BOSTIK 5242/C® LATTA DA 1800 ML IT (2882)	2
6304048 - BOSTIK 5242/C® LATTA 3750 ML IT (2883)	4
6305253 - BOSTIK 5242/C® LATTA DA 400 ML IT (2880)	6
6305254 - BOSTIK 5242/C® LATTA 850 ML IT (2881)	8



5242/C®

ADESIVO A CONTATTO SUPERFORTE, PROFESSIONALE E RESISTENTE AL CALORE FINO A +90°C.



DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo a contatto professionale, privo di aromi e resistente al calore fino a +90°C a base di gomma neoprenica.

CAMPI DI APPLICAZIONE

L'incollaggio o il fissaggio di diversi materiali che devono poter essere fissati, caricati e/o lavorati direttamente. Ideale per materiali in tensione o curvi che non possono essere serrati né pressati. Le superfici da incollare devono essere completamente combacianti. Particolarmente adatto per l'incollaggio e il fissaggio di pannelli di rivestimento in metallo e in materiali sintetici rigidi (HPL, Formica®, Duropal, Resopal), impiallacciato, pannello di fibre e compensato, ad esempio su legno, compensato, pannelli truciolari o MDF. Idoneo anche per l'incollaggio di materiali flessibili isolanti e schiume, sughero, cuoio e gomma. Non indicato per schiuma di polistirolo (poliuretano e polistirolo espanso), polietilene (PE), polipropilene (PP) e PTFE.

PROPRIETÀ

- Ottima resistenza ad alte temperature fino a +90°
- Privo di aromi (privo di toluene)
- Fluido
- Facilmente spalmabile
- Universale
- A presa istantanea
- Resistente all'umidità
- Resistente alle sostanze chimiche

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Da utilizzare esclusivamente a temperatura tra +15°C e +25°C con umidità atmosferica relativa massima del 65%. Per evitare la formazione di bolle dovute alla condensa, la temperatura della colla e del

materiale da incollare deve essere almeno uguale alla temperatura ambiente, preferibilmente tra +18°C e +20°C. Non mettere mai in corrente le superfici spalmate.

Trattamento preliminare delle superfici: Le superfici da incollare devono essere asciutte e non devono presentare tracce di polvere e grasso. Fare aderire bene le superfici.

Utensili: Spatola a denti fini (1 mm), pennello, martello di gomma, rullo di pressione o pressa.

APPLICAZIONI

Utilizzo: 2-2,5 m²/litro, steso su entrambi i lati, in base al tipo di materiale da incollare.

Modalità di utilizzo:

Mescolare bene prima dell'uso. Applicare uno strato sottile e uniforme di colla su entrambe le superfici con una spatola a denti fini (1 mm) o un pennello. Se il materiale è poroso, stendere un secondo strato quando il primo si è asciugato. Fare asciugare entrambe le parti per 10-30 minuti. Lo strato di colla deve essere ben asciutto. Mettere i supporti nella posizione corretta e unirli applicando una forte pressione o con dei colpi. Dopo essere stati uniti, i pezzi sono fissati e non è più possibile regolarne la posizione. Evitare la formazione di bolle d'aria.

Tempo di pressatura: Breve: l'intensità della pressione è più importante della durata.

Tempo di apertura: 10-30 minuti. Lo strato di colla deve asciugare e non fare fili. Il tempo di asciugatura dipende in gran parte dalla porosità del supporto (più il supporto è poroso, più facilmente la colla permea nel supporto, quindi è sufficiente un tempo di asciugatura inferiore) e dalla temperatura (se la temperatura è elevata, il solvente evapora più velocemente, quindi è sufficiente un tempo di asciugatura più breve). -

Macchie/Residui: I residui di adesivo secco possono essere asportati solo meccanicamente oppure con una soluzione decapante (da provare in anticipo).

Punti di attenzione: Per un risultato ottimale, l'adesivo e i pezzi da incollare devono essere a temperatura ambiente (e comunque non inferiore ai +10°C). La stabilità finale del legame dipende dalla pressione esercitata, quindi occorre esercitare la maggiore pressione possibile sull'intera superficie. Se il composto incollato su materiali porosi è a contatto prolungato con acqua, la colla può staccarsi dal supporto umido.

TEMPI DI ESSICAMENTO*

Resistenza finale: Resistenza massima dell'incollaggio dopo ca. 24 ore

*Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza all'umidità: Buona

Resistenza alle temperature: Da -15°C a +90°C.

Resistenza alle sostanze chimiche: Resistenza a olio, basi e acidi.

Elasticità: Molto buona

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale di base: Gomma neoprenica

Colore: Arancione

Viscosità: ca. 5100 mPa.s.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid van materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.

Residuo secco: ca. 22 %

Densità: ca. 0,86 g/cm³

Specifiche speciali:

Confezione destinata unicamente all'utilizzo professionale.

TEMPO DI COSERVAZIONE

Almeno 24 mesi dopo la produzione. La durata si riduce se la confezione non è integra. Conservare in luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo.

5242/C®**ADESIVO A CONTATTO SUPERFORTE, PROFESSIONALE E RESISTENTE
AL CALORE FINO A +90°C.****DESCRIZIONE PRODOTTO**

Adesivo a contatto professionale, privo di aromi e resistente al calore fino a +90°C a base di gomma neoprenica.

CAMPI DI APPLICAZIONE

L'incollaggio o il fissaggio di diversi materiali che devono poter essere fissati, caricati e/o lavorati direttamente. Ideale per materiali in tensione o curvi che non possono essere serrati né pressati. Le superfici da incollare devono essere completamente combacianti. Particolarmente adatto per l'incollaggio e il fissaggio di pannelli di rivestimento in metallo e in materiali sintetici rigidi (HPL, Formica®, Duropal, Resopal), impiallacciato, pannello di fibre e compensato, ad esempio su legno, compensato, pannelli truciolari o MDF. Idoneo anche per l'incollaggio di materiali flessibili isolanti e schiume, sughero, cuoio e gomma. Non indicato per schiuma di polistirolo (poliuretano e polistirolo espanso), polietilene (PE), polipropilene (PP) e PTFE.

PROPRIETÀ

- Ottima resistenza ad alte temperature fino a +90°
- Privo di aromi (privo di toluene)
- Fluido
- Facilmente spalmabile
- Universale
- A presa istantanea
- Resistente all'umidità
- Resistente alle sostanze chimiche

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Da utilizzare esclusivamente a temperatura tra +15°C e +25°C con umidità atmosferica relativa massima del 65%. Per evitare la formazione di bolle dovute alla condensa, la temperatura della colla e del

materiale da incollare deve essere almeno uguale alla temperatura ambiente, preferibilmente tra +18°C e +20°C. Non mettere mai in corrente le superfici spalmate.

Trattamento preliminare delle superfici: Le superfici da incollare devono essere asciutte e non devono presentare tracce di polvere e grasso. Fare aderire bene le superfici.

Utensili: Spatola a denti fini (1 mm), pennello, martello di gomma, rullo di pressione o pressa.

APPLICAZIONI

Utilizzo: 2-2,5 m²/litro, steso su entrambi i lati, in base al tipo di materiale da incollare.

Modalità di utilizzo:

Mescolare bene prima dell'uso. Applicare uno strato sottile e uniforme di colla su entrambe le superfici con una spatola a denti fini (1 mm) o un pennello. Se il materiale è poroso, stendere un secondo strato quando il primo si è asciugato. Fare asciugare entrambe le parti per 10-30 minuti. Lo strato incollato deve essere ben asciutto. Mettere i supporti nella posizione corretta e unirli applicando una forte pressione o con dei colpi. Dopo essere stati uniti, i pezzi sono fissati! Non è più possibile regolarne la posizione. Evitare la formazione di bolle d'aria.

Tempo di pressatura: Breve: l'intensità della pressione è più importante della durata.

Tempo di apertura: 10-30 minuti. Lo strato di colla deve asciugare e non fare fili. Il tempo di asciugatura dipende in gran parte dalla porosità del supporto (più il supporto è poroso, più facilmente la colla permea nel supporto, quindi è sufficiente un tempo di asciugatura inferiore) e dalla temperatura (se la temperatura è elevata, il solvente evapora più velocemente, quindi è sufficiente un tempo di asciugatura più breve).

Macchie/Residui: I residui di adesivo secco possono essere asportati solo meccanicamente oppure con una soluzione decapante (da provare in anticipo).

Punti di attenzione: Per un risultato ottimale, l'adesivo e i pezzi da incollare devono essere a temperatura ambiente (e comunque non inferiore ai +10°C). La stabilità finale del legame dipende dalla pressione esercitata, quindi occorre esercitare la maggiore pressione possibile sull'intera superficie. Se il composto incollato su materiali porosi è a contatto prolungato con acqua, la colla può staccarsi dal supporto umido.

TEMPI DI ESSICAMENTO*

Resistenza finale: Resistenza massima dell'incollaggio dopo ca. 24 ore

*Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza all'umidità: Buona

Resistenza alle temperature: Da -15°C a +90°C.

Resistenza alle sostanze chimiche: Resistenza a olio, basi e acidi.

Elasticità: Molto buona

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale di base: Gomma neoprenica

Colore: Arancione

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid van materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.

Viscosità: ca. 5100 mPa.s.

Residuo secco: ca. 22 %

Densità: ca. 0,86 g/cm³

Specifiche speciali:

Confezione destinata unicamente all'utilizzo professionale.

TEMPO DI COSERVAZIONE

Almeno 24 mesi dopo la produzione. La durata si riduce se la confezione non è integra. Conservare in luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo.



5242/C®

ADESIVO A CONTATTO SUPERFORTE, PROFESSIONALE E RESISTENTE AL CALORE FINO A +90°C.



DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo a contatto professionale, privo di aromi e resistente al calore fino a +90°C a base di gomma neoprenica.

CAMPI DI APPLICAZIONE

L'incollaggio o il fissaggio di diversi materiali che devono poter essere fissati, caricati e/o lavorati direttamente. Ideale per materiali in tensione o curvi che non possono essere serrati né pressati. Le superfici da incollare devono essere completamente combacianti. Particolarmente adatto per l'incollaggio e il fissaggio di pannelli di rivestimento in metallo e in materiali sintetici rigidi (HPL, Formica®, Duropal, Resopal), impiallacciato, pannello di fibre e compensato, ad esempio su legno, compensato, pannelli truciolari o MDF. Idoneo anche per l'incollaggio di materiali flessibili isolanti e schiume, sughero, cuoio e gomma. Non indicato per schiuma di polistirolo (poliuretano e polistirolo espanso), polietilene (PE), polipropilene (PP) e PTFE.

PROPRIETÀ

- Ottima resistenza ad alte temperature fino a +90°
- Privo di aromi (privo di toluene)
- Fluido
- Facilmente spalmabile
- Universale
- A presa istantanea
- Resistente all'umidità
- Resistente alle sostanze chimiche

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Da utilizzare esclusivamente a temperatura tra +15°C e +25°C con umidità atmosferica relativa massima del 65%. Per evitare la formazione di bolle dovute alla condensa, la temperatura della colla e del

materiale da incollare deve essere almeno uguale alla temperatura ambiente, preferibilmente tra +18°C e +20°C. Non mettere mai in corrente le superfici spalmate.

Trattamento preliminare delle superfici: Le superfici da incollare devono essere asciutte e non devono presentare tracce di polvere e grasso. Fare aderire bene le superfici.

Utensili: Spatola a denti fini (1 mm), pennello, martello di gomma, rullo di pressione o pressa.

APPLICAZIONI

Utilizzo: 2-2,5 m²/litro, steso su entrambi i lati, in base al tipo di materiale da incollare.

Modalità di utilizzo:

Mescolare bene prima dell'uso. Applicare uno strato sottile e uniforme di colla su entrambe le superfici con una spatola a denti fini (1 mm) o un pennello. Se il materiale è poroso, stendere un secondo strato quando il primo si è asciugato. Fare asciugare entrambe le parti per 10-30 minuti. Lo strato incollato deve essere ben asciutto. Mettere i supporti nella posizione corretta e unirli applicando una forte pressione o con dei colpi. Dopo essere stati uniti, i pezzi sono fissati! Non è più possibile regolarne la posizione. Evitare la formazione di bolle d'aria.

Tempo di pressatura: Breve: l'intensità della pressione è più importante della durata.

Tempo di apertura: 10-30 minuti. Lo strato di colla deve asciugare e non fare fili. Il tempo di asciugatura dipende in gran parte dalla porosità del supporto (più il supporto è poroso, più facilmente la colla permea nel supporto, quindi è sufficiente un tempo di asciugatura inferiore) e dalla temperatura (se la temperatura è elevata, il solvente evapora più velocemente, quindi è sufficiente un tempo di asciugatura più breve).

Macchie/Residui: I residui di adesivo secco possono essere asportati solo meccanicamente oppure con una soluzione decapante (da provare in anticipo).

Punti di attenzione: Per un risultato ottimale, l'adesivo e i pezzi da incollare devono essere a temperatura ambiente (e comunque non inferiore ai +10°C). La stabilità finale del legame dipende dalla pressione esercitata, quindi occorre esercitare la maggiore pressione possibile sull'intera superficie. Se il composto incollato su materiali porosi è a contatto prolungato con acqua, la colla può staccarsi dal supporto umido.

TEMPI DI ESSICAMENTO*

Resistenza finale: Resistenza massima dell'incollaggio dopo ca. 24 ore

*Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza all'umidità: Buona

Resistenza alle temperature: Da -15°C a +90°C.

Resistenza alle sostanze chimiche: Resistenza a olio, basi e acidi.

Elasticità: Molto buona

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale di base: Policloroprene

Colore: Arancione

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid van materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.

Viscosità: ca. 5100 mPa.s.

Residuo secco: ca. 22 %

Densità: ca. 0,86 g/cm³

TEMPO DI COSERVAZIONE

Almeno 24 mesi dopo la produzione. La durata si riduce se la confezione non è integra. Conservare in luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo.

5242/C®**ADESIVO A CONTATTO SUPERFORTE, PROFESSIONALE E RESISTENTE
AL CALORE FINO A +90°C.****DESCRIZIONE PRODOTTO**

Adesivo a contatto professionale, privo di aromi e resistente al calore fino a +90°C a base di gomma neoprenica.

CAMPI DI APPLICAZIONE

L'incollaggio o il fissaggio di diversi materiali che devono poter essere fissati, caricati e/o lavorati direttamente. Ideale per materiali in tensione o curvi che non possono essere serrati né pressati. Le superfici da incollare devono essere completamente combacianti. Particolarmente adatto per l'incollaggio e il fissaggio di pannelli di rivestimento in metallo e in materiali sintetici rigidi (HPL, Formica®, Duropal, Resopal), impiallacciato, pannello di fibre e compensato, ad esempio su legno, compensato, pannelli truciolari o MDF. Idoneo anche per l'incollaggio di materiali flessibili isolanti e schiume, sughero, cuoio e gomma. Non indicato per schiuma di polistirolo (poliuretano e polistirolo espanso), polietilene (PE), polipropilene (PP) e PTFE.

PROPRIETÀ

- Ottima resistenza ad alte temperature fino a +90°
- Privo di aromi (privo di toluene)
- Fluido
- Facilmente spalmabile
- Universale
- A presa istantanea
- Resistente all'umidità
- Resistente alle sostanze chimiche

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Da utilizzare esclusivamente a temperatura tra +15°C e +25°C con umidità atmosferica relativa massima del 65%. Per evitare la formazione di bolle dovute alla condensa, la temperatura della colla e del

materiale da incollare deve essere almeno uguale alla temperatura ambiente, preferibilmente tra +18°C e +20°C. Non mettere mai in corrente le superfici spalmate.

Trattamento preliminare delle superfici: Le superfici da incollare devono essere asciutte e non devono presentare tracce di polvere e grasso. Fare aderire bene le superfici.

Utensili: Spatola a denti fini (1 mm), pennello, martello di gomma, rullo di pressione o pressa.

APPLICAZIONI

Utilizzo: 2-2,5 m²/litro, steso su entrambi i lati, in base al tipo di materiale da incollare.

Modalità di utilizzo:

Mescolare bene prima dell'uso. Applicare uno strato sottile e uniforme di colla su entrambe le superfici con una spatola a denti fini (1 mm) o un pennello. Se il materiale è poroso, stendere un secondo strato quando il primo si è asciugato. Fare asciugare entrambe le parti per 10-30 minuti. Lo strato incollato deve essere ben asciutto. Mettere i supporti nella posizione corretta e unirli applicando una forte pressione o con dei colpi. Dopo essere stati uniti, i pezzi sono fissati! Non è più possibile regolarne la posizione. Evitare la formazione di bolle d'aria.

Tempo di pressatura: Breve: l'intensità della pressione è più importante della durata.

Tempo di apertura: 10-30 minuti. Lo strato di colla deve asciugare e non fare fili. Il tempo di asciugatura dipende in gran parte dalla porosità del supporto (più il supporto è poroso, più facilmente la colla permea nel supporto, quindi è sufficiente un tempo di asciugatura inferiore) e dalla temperatura (se la temperatura è elevata, il solvente evapora più velocemente, quindi è sufficiente un tempo di asciugatura più breve).

Macchie/Residui: I residui di adesivo secco possono essere asportati solo meccanicamente oppure con una soluzione decapante (da provare in anticipo).

Punti di attenzione: Per un risultato ottimale, l'adesivo e i pezzi da incollare devono essere a temperatura ambiente (e comunque non inferiore ai +10°C). La stabilità finale del legame dipende dalla pressione esercitata, quindi occorre esercitare la maggiore pressione possibile sull'intera superficie. Se il composto incollato su materiali porosi è a contatto prolungato con acqua, la colla può staccarsi dal supporto umido.

TEMPI DI ESSICAMENTO*

Resistenza finale: Resistenza massima dell'incollaggio dopo ca. 24 ore

*Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza all'umidità: Buona

Resistenza alle temperature: Da -15°C a +90°C.

Resistenza alle sostanze chimiche: Resistenza a olio, basi e acidi.

Elasticità: Molto buona

SPECIFICHE TECNICHE

Materiale di base: Policloroprene

Colore: Arancione

Viscosità: ca. 5100 mPa.s.

Residuo secco: ca. 22 %

Densità: ca. 0,86 g/cm³

Specifiche speciali:

Confezione destinata unicamente all'utilizzo professionale.

TEMPO DI COSERVAZIONE

Almeno 24 mesi dopo la produzione. La durata si riduce se la confezione non è integra. Conservare in luogo asciutto, fresco e al riparo dal gelo.