OK AlSi12



Covered electrode suitable for welding of aluminium castings of AlSi-, AlSiMg- and AlSiCu-types. Also possible to use as filler material in gas welding.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 18273 : AlSi12

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Aluminium-silicon alloy, AlSi12
Tipo di rivestimento	Cloride and Fluoride Salt

analisi tipica del deposito		
Si	**Al**	**Fe**
12.4	87.4	0.2

Dati deposito					
Diametro	**Amp**	**Volt**	**Efficienza (%)**	**Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max**	**Tasso di deposito al 90% I max**
2.4 x 350 mm	50-90 A	23 V	42 %	23 sec	0.54 kg/h
3.2 x 350 mm	70-120 A	23 V	45 %	30 sec	0.69 kg/h